



HEAT TRANSFER TECHNOLOGIES

BP 44 - Z.I. DE PASTABRAC - 11260 ESPERAZA (FRANCE)
TELEPHONE : +33(0)4.68.74.05.89 – FAX : +33(0)4.68.74.24.08
<https://www.sefa.fr> - contact@sefa.fr



CONFORMITY

STATEMENT

The manufacturer named SEFA ®
guarantees that the new equipment mentioned below :

MACHINE

Pneumatic

MODEL

DUPLEX PRO V3

SERIAL N#

L79-21-016

complies with the statutory stipulations defined in Annex I of the EU Directive

- Guide line for machine **2006/42/CE**
- EMC guide line **2006/108/CE**
- Low tension guide line **2006/95/CE**

S.E.F.A.
Sas au capital de 200 000 €
Z.I. "PASTABRAC"
11260 ESPERAZA - FRANCE
Tél. : 04 68 74 05 89 - Fax : 04 68 74 24 08

MADE AT ESPERAZA THE : 17 décembre 2020

The Managing Director : Luc JOSSERAND



PLEASE TAKE NOTE OF THE FOLLOWING INFORMATION

THE WARRANTY WILL TAKE EFFECT ONLY WITH THE DECLARATION OF THE MACHINE ON YOUR CUSTOMER AREA
ON THE WEBSITE WWW.SEFA.FR FOR A DURATION OF 2 YEARS (10 YEARS FOR THE HEATING RESISTANCE)

<https://www.sefa.fr/en/connexion>



HEAT PRESSES – TRANSFER MACHINES – HEAT APPLICATIONS

S.A.S. au Capital de 200 000 € - SIRET 341 767 168 00022 - B 341 767 168 RCS Carcassonne -

Code APE 333 Z - VAT Number FR 70 341 767 168 (N° TVA intracommunautaire)

MANUEL UTILISATEUR

DUPLEX PRO V3
DUPLEX AIR PRO V3
DUPLEX LITE V3



CE

S.E.F.A.®
ZI PASTABRAC
11260 ESPERAZA
FRANCE

Tel : 33 (0)4.68.74.05.89 - Fax : 33 (0)4.68.74.24.08
E-Mail : contact@sefa.fr

MAINTENANCE

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

TOUTES INTERVENTIONS DE MAINTENANCE DOIVENT SE FAIRE A L'ARRÊT ET MACHINE CONSIGNÉE (ÉNERGIES ÉLECTRIQUES ET PNEUMATIQUES DÉBRANCHÉES)

Il est recommandé d'avoir à portée de main les outils suivants:

- Tournevis cruciformes et plats
- Un jeu de clés plates et à pipes
- Un jeu de clés Allen
- Un multimètre

1. REMPLACEMENT DES PIÈCES USEES

Tapis en mousse siliconé

Vérifier que le plateau est froid

S'assurer que la surface du plateau soit bien propre.

Eventuellement utiliser de l'eau savonneuse en étant muni de protections individuelles adéquates.

Utiliser un tube de colle RTV-1 pour coller la mousse au plateau en aluminium (NB : lire les instructions sur l'emballage du tube).

Le tapis et le plateau doivent être propres et sec avant de commencer le collage.

Étaler une fine couche de colle de façon homogène sur le plateau et appliquer immédiatement le tapis en s'assurant qu'il n'y ait pas de bulle d'air (Exemple : une spatule dentelée de carreleur).

Laisser reposer une nuit entière à température ambiante avec une faible pression et sans chauffer.

Pour les autres pièces, prendre contact avec votre revendeur pour évaluer leur changement ou réparation.

2. ENTRETIEN

Les presses à chaud SEFA ne nécessitent pratiquement pas d'entretien. Pour vous assurer un bon fonctionnement, suivre les consignes préventives indiquées ci-dessous:

Ne pas chauffer d'objets qui pourraient détériorer voire couper le tapis silicone ou abîmer le revêtement en téflon du plateau chauffant.

Périodiquement et lorsque le plateau est froid, nettoyer la machine à l'aide d'un chiffon propre et d'eau savonneuse en étant muni des protections individuelles adéquates.

Lorsque le plateau chauffant est chaud et non utilisé, garder-le en position haute.

QUOTIDIEN:

Nettoyer la mousse et le revêtement du plateau chauffant (à froid) avec un chiffon sec ou imprégné de dégraissant.

Vérifier le filtre d'arrivée d'air sur le flanc gauche de la potence, le purger s'il y a trop de condensât.

MENSUEL :

Vérifier le graissage des articulations.

Suivant l'utilisation:

Changer la mousse tous les 6 mois.

GENERALITES

Cette presse à thermo coller a été conçue pour effectuer une production intensive tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.
Cette presse a été conçue pour un opérateur travaillant face à la machine.

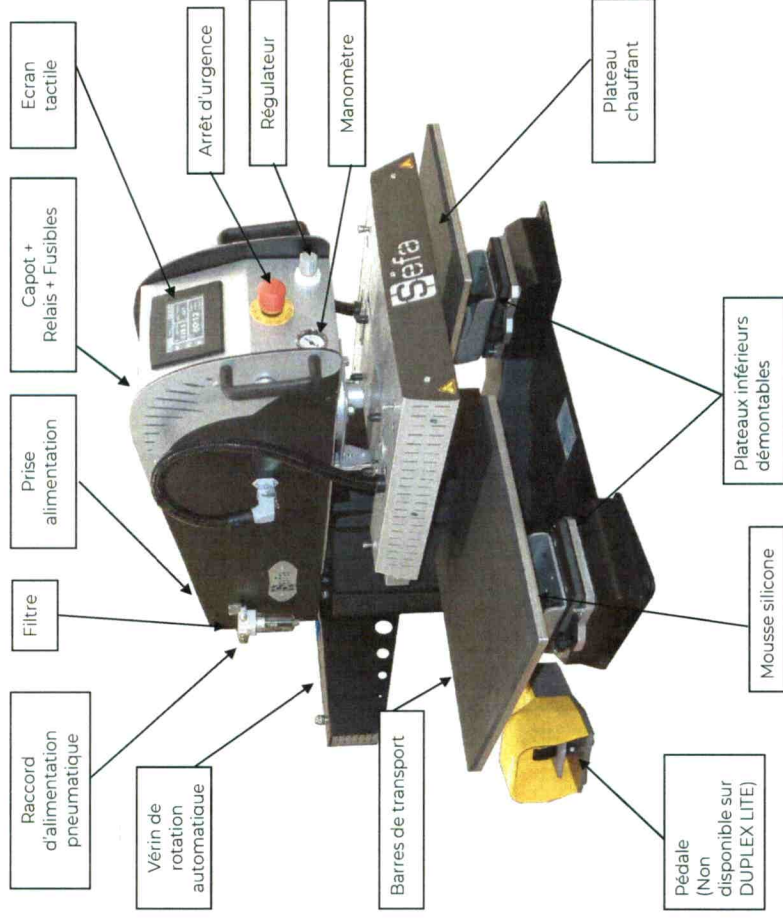
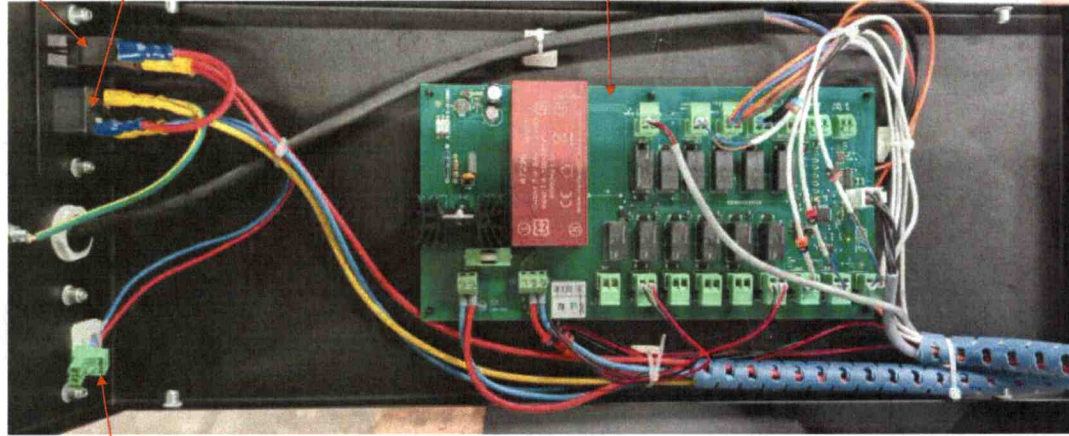


Diagram illustrating the components of the DUPLEX AIR PRO machine:

- Arrêt d'urgence
- Manomètre membranes (DUPLEX AIR PRO uniquement)
- Réglage pression membrane (DUPLEX AIR PRO uniquement)
- Plateaux inférieurs membrane (DUPLEX AIR PRO uniquement)
- Sur capot sécurité (Non disponible sur DUPLEX LITE)



Intérieur du capot supérieur



Option Laser
Alimentation
230VAC

Interrupteur ON-OFF

Alimentation 230V

Carte
puissance

5. REGLAGES

a) Température

Appuyer sur la zone de l'écran où est indiquée la température. Pour modifier la consigne de température :

- appuyer sur les flèches droite/gauche, ou
- positionner le rond bleu sur la barre, ou
- appuyer sur la valeur et saisir la nouvelle au clavier

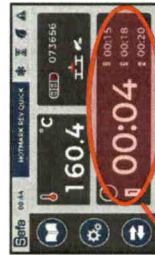
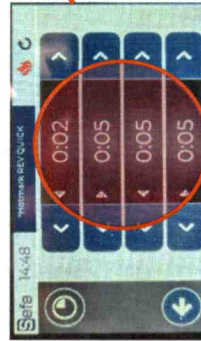


Appuyer sur la flèche en bas à droite pour retourner à l'écran de contrôle.

b) Minuteries

Appuyer sur la zone de l'écran où sont indiqués les minuteries. Puis rentrer à l'aide du clavier numérique chaque valeur des minuteries ou appuyer sur les flèches droite/gauche.

Appuyer sur la flèche en bas à droite pour retourner à l'écran de contrôle.

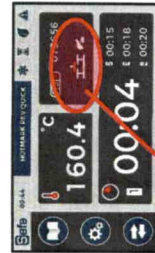


c) Compteurs et Modes

Appuyer sur  pour mettre le compteur à zéro. Un compteur totalisateur se trouve en dessous.

Pour changer le mode de fonctionnement appuyer sur le bouton suivant :

- Mode 1 poste
- Mode Semi-Auto (pédale)
- Mode Auto



d) Vitesse de rotation

Contacter votre distributeur officiel SEFA afin de régler ce paramètre.

6. DESCRIPTION DU CYCLE DE FONCTIONNEMENT

a) Pour Duplex LITE

1. Placer l'article sur le plateau inférieur.
2. Ajuster la feuille de transfert.
3. Déplacer le bras au-dessus du plateau avec lequel vous travaillez.
4. Appuyer et maintenir les deux boutons bi-manuels.
5. le plateau chauffant descend automatiquement et enclenche la minuterie.
6. Pendant ce temps, préparer l'article sur le poste suivant.
7. En fin de décompte de la minuterie, le plateau chauffant remontera.
8. Déplacer le bras au-dessus du plateau suivant.
9. Répéter le process à partir de l'étape 4.

Lors du cycle, un appui sur le bouton stop  de l'écran provoque l'arrêt du cycle.

a) Pour Duplex PRO

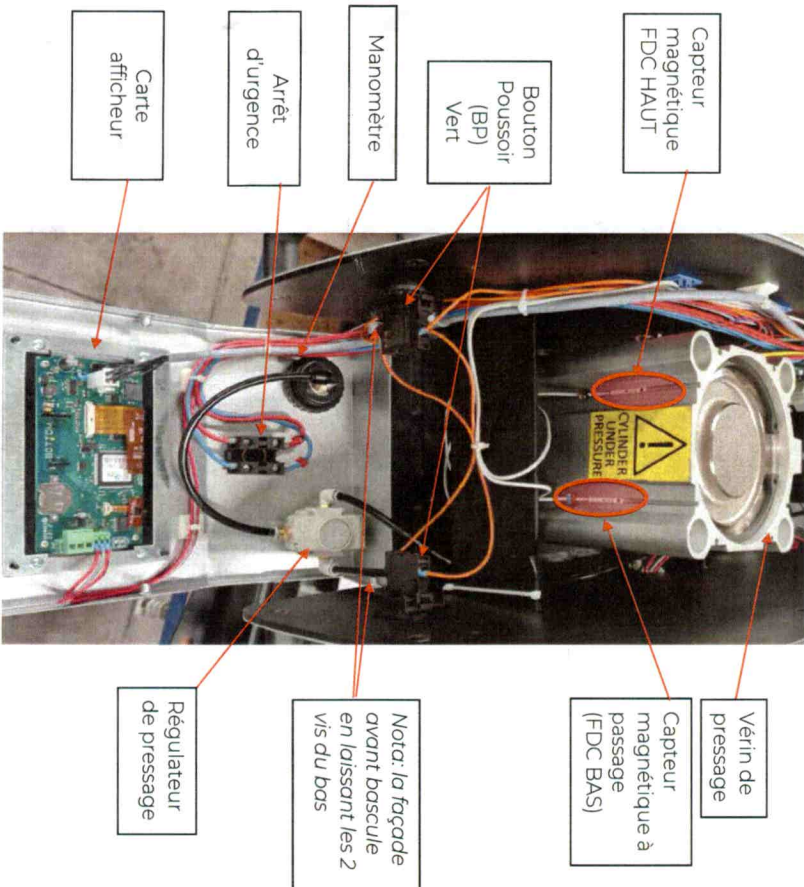
1. Placer l'article sur le plateau inférieur.
2. Ajuster la feuille de transfert.
3. Appuyer sur la pédale de départ cycle. La potence se déplace automatiquement vers le plateau, le plateau chauffant descend automatiquement et enclenche la minuterie de pressage.
4. Pendant ce temps, préparer l'article et sa feuille de transfert sur le deuxième poste.
5. En fin de décompte de la minuterie, le plateau chauffant remontera.
6. Si la machine n'est pas en mode « FULL AUTO », appuyer sur la pédale. Sinon la rotation se fera automatiquement après la remontée et le décompte de la « minuterie après pressage » (voir [5.c. Compteurs et Modes](#))
7. Retirer l'article du premier poste et préparer le suivant.
8. Recommencer l'opération au troisième point.

Lors du cycle, un appui sur la pédale ou l'un des boutons poussoirs verts provoque l'arrêt du cycle et dégage la potence du côté opposé.

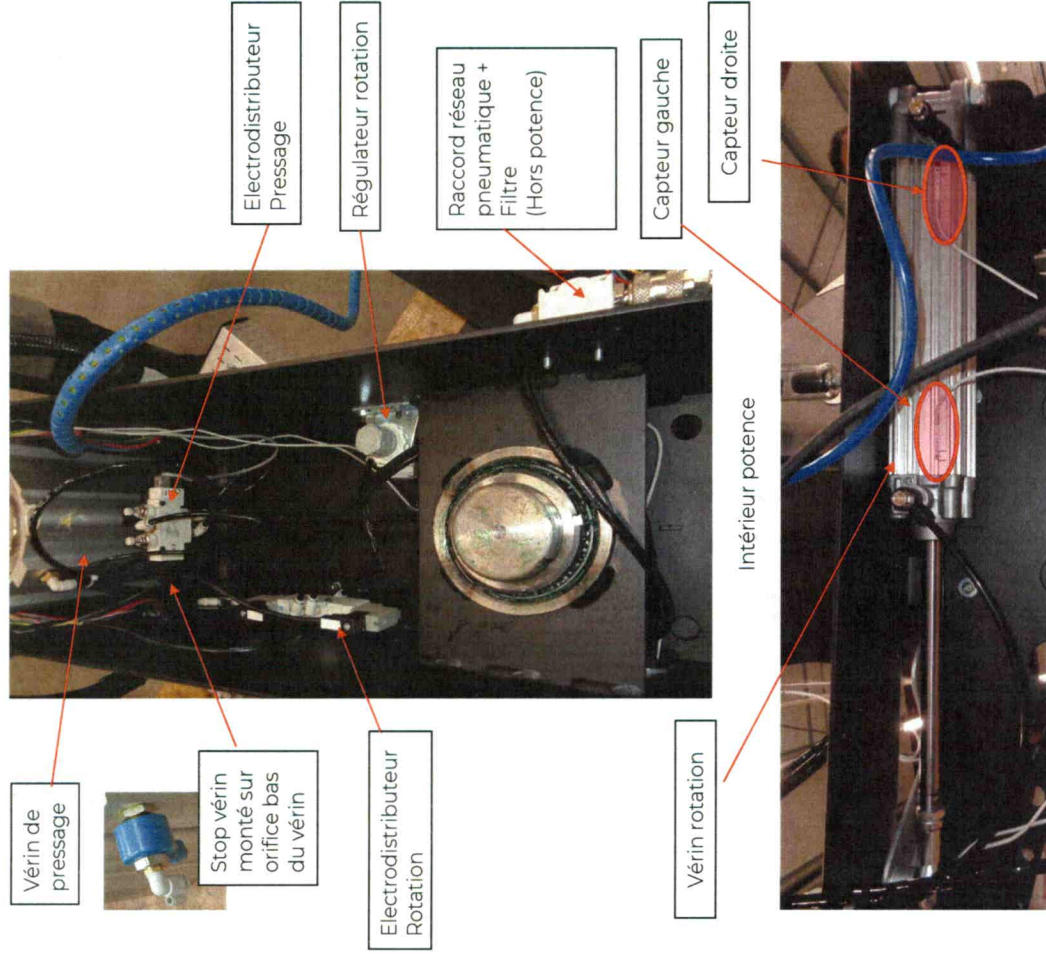
Lors du cycle, un appui sur le bouton stop  de l'écran provoque l'arrêt du cycle.

b) Pour Duplex AIR PRO

1. Placer l'article sur le plateau inférieur.
2. Ajuster la feuille de transfert.
3. Appuyer sur la pédale de départ cycle. La potence se déplace automatiquement vers le plateau, le plateau chauffant descend automatiquement et enclenche la minuterie de pressage.
4. Pendant ce temps, préparer l'article et sa feuille de transfert sur le deuxième poste.
5. En fin de décompte de la minuterie, le plateau chauffant remontera.
6. Si la machine n'est pas en mode « FULL AUTO », appuyer sur la pédale. Sinon la rotation se fera automatiquement après la remontée et le décompte de la « minuterie après pressage » (voir [5.c. Compteurs et Modes](#))
7. Retirer l'article du premier poste et préparer le suivant.
8. Recommencer l'opération au troisième point.



IMPLANTATION DU MATÉRIEL



ARRIERE MACHINE (DUPLUX PRO & DUPLUX AIR PRO)

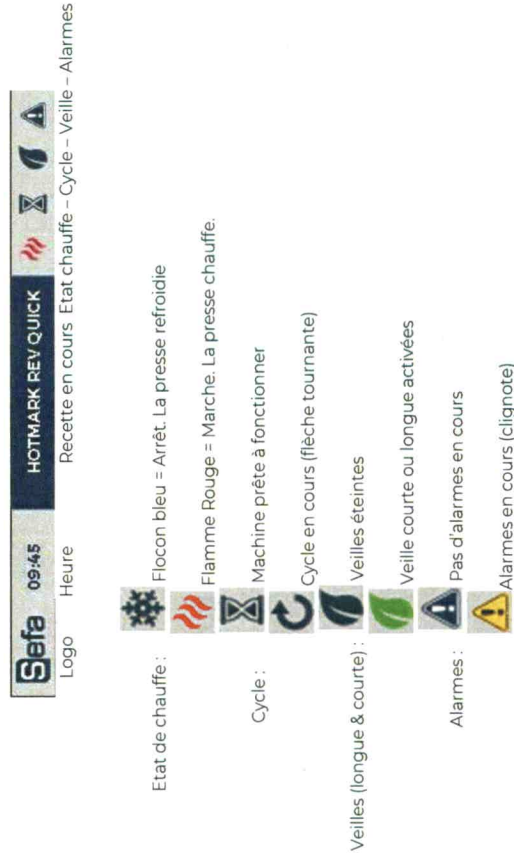
Lors du cycle, un appui sur la pédale ou l'un des boutons poussoirs verts provoque l'arrêt du cycle et dégage la potence du côté opposé.

Lors du cycle, un appui sur le bouton stop  de l'écran provoque l'arrêt du cycle.

7. PARAMETRES

a) Bannière

La barre d'état vous permet de connaître l'état de la machine sur n'importe quelle page activée.



Aucune action n'est possible, c'est juste une information.

L'heure et la date sont définies sur la page « Date/Heure - Langue » page 17

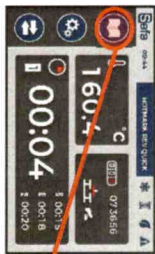
b) Clavier numérique

Le clavier numérique permet de rentrer des valeurs telles que la température ou les minuteries. Un clavier alphanumérique permet de rentrer le nom que l'on souhaite donner à la recette.



c) Recettes

Le système est conçu pour recevoir jusqu'à 6 recettes différentes. Chaque recette peut être renommée avec 16 caractères. On accède à la page de nomination des recettes et choix de régulation ainsi :



Champs modifiables dans les recettes :

- nom de la recette
- type de régulation (textile, rigide ou DTG)
- consigne de température
- valeurs temps de pressage (4 possibles)
- valeur pression plateau 1 (uniquement si ITV)
- valeur pression plateau 2 (si ITV et type de presse double poste actif)

Les valeurs de gonflage et de dégonflage des membranes font partie des réglages machines (comme l'offset, le nombre de minutes, les time out,...) et sont communs à toutes les recettes

Les types de régulations suivantes sont disponibles pour chaque type de produit :

- Flex et flock, transferts sérigraphiques, transferts lasers, flex en moins de 5 secondes, pressage de textiles imprimés en direct, sublimation sur textile = TEXTILE
- Séchage prétraitement sur textile = DTG
- Sublimation matériaux rigides = RIGID

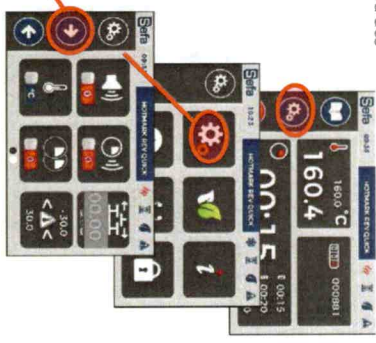
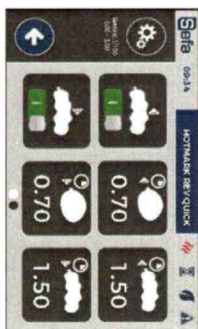


Les flèches DROITE et GAUCHE permettent de sélectionner une recette qui a déjà été créée. Une fois choisi, veuillez sélectionner le profil du matériel qui va être pressé entre les 3 proposés (TEXTILE, RIGID et DTG). Une fois cela fait, appuyez sur la flèche en bas à droite pour revenir au menu principal.

Si vous voulez créer une nouvelle recette, il suffit d'appuyer sur le bouton CRAYON. Choisissez lui un nom et appuyez sur la flèche en bas à droite pour valider. Sélectionnez le profil à presser et appuyez une nouvelle fois sur la flèche bleue en bas à droite de l'écran pour valider votre choix.

b) Activation

Pour activer l'usage des membranes, il faut accéder au menu des paramètres puis à la deuxième page.



La première ligne concerne la membrane gauche et la deuxième ligne la membrane droite. La première valeur (0.70sec) de temps concerne le gonflage avant descente du plateau chaud. La deuxième valeur (1.50sec) concerne le dégonflage de la membrane avant la remontée du plateau chaud.

On trouve un bouton d'activation. Lorsque l'on appui dessus (ON ou OFF) le message suivant apparaît afin de prévenir de modifier le montage du plateau inférieur.



Il est possible de travailler avec un seul plateau membrane et un plateau classique.

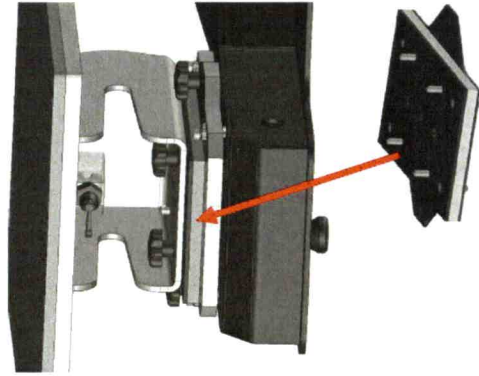
10. MEMBRANES

a) Montage

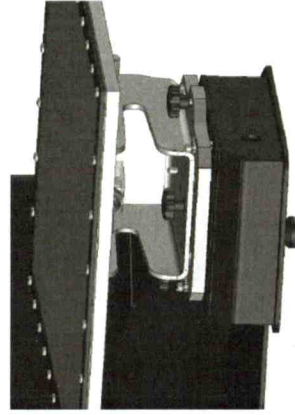
Pour utiliser les membranes, il s'agit de retirer le plateau inférieur standard mais également de retirer le sandwich (plaques acier et mousses noires).

Attention à bien respecter le montage mécanique des plateaux

PLATEAUX CLASSIQUES



PLATEAUX MEMBRANES



Dès que les membranes sont montées, il faut brancher les tuyaux pneumatiques noirs Ø8 sur les plateaux. Le réglage de la pression (0 à 0.5 bar) se fait à l'aide de la molette sur le côté droit du coffret membranes pour les deux membranes.

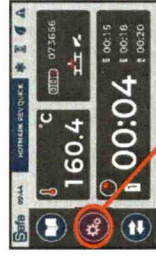


d) Menus de réglages et diagnostic



Appuyer sur la touche à gauche de l'écran de travail pour accéder aux paramètres. Cliquer sur le menu désiré pour y accéder. Appuyer sur la flèche en bas à droite pour ressortir.

Réglages (Buzzer, minuteries, etc.)



Mise en veille (2 pages)



Informations firmware



Pages protégées



Diagnostics (E/S, alarmes)



Date - Heure



e) Réglages économie



- (1) Buzzer ON/OFF = Désactive ou active le buzzer. Le buzzer reste opérationnel en cas de défaut.
- (2) Buzzer Fin de cycle ON/OFF = sonnerie 2 secondes avant la fin du cycle.
- (3) Accès à la page « Rotation – plage température »
- (4) Changement unité : Permet de changer d'unité de température (°Celsius ou °Fahrenheit)
- (5) Choix nombre de minuterie : 3 positions pour choisir une seule minuterie, 2 minutes ou 4 minutes différentes et paramétrables.
- (6) Temporisat ion changement de poste : En mode auto, permet d'attendre la rotation de la potence avant le prochain cycle (en seconde et 100ème de seconde).
- (7) Plage de température de fonctionnement de la machine : permet de conditionner le départ du cycle alors que la température n'est pas encore atteinte ou est dépassé.
 - a. Minimum : de -30 à 0°C ou de -86 à 0°F.
 - b. Maximum : de 0 à 30°C ou de 0 à 86°F.
- (8) Retour à la page « Menus »



f) Mode énergie (mode ECO & mode veille)

Le mode énergie possède deux réglages : un réglage Mise en veille longue et un réglage mise en veille courte.

La mise en veille longue permet de mettre la machine en veille prolongée pendant la durée définie par les deux paramètres. La température est alors désactivée, celle-ci va baisser jusqu'à température ambiante. (Pas de consommation d'énergie). Si la machine est en mode automatique, elle s'arrête au réglage de l'heure indiquée. Le programme affiche la page de veille pour indiquer sa mise en veille. La luminosité diminue et oscille légèrement. Ce mode permet également un démarrage anticipé de la chauffe, par exemple avant la prise de poste. Pour cela, il faut laisser la machine sous tension.

9. CYCLE DE FONCTIONNEMENT

a) Mode de fonctionnement

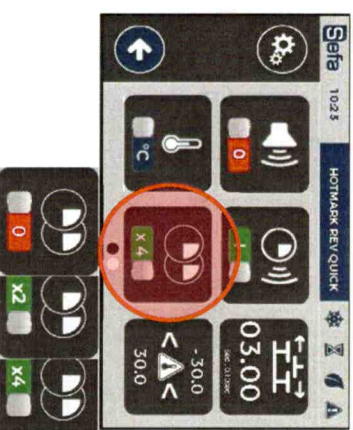
La DUPLEX PRO et AIR PRO peut fonctionner selon 3 variantes de cycle :
Mode un poste : après avoir appuyé sur la pédale, la potence change de plateau, presse, et revient au-dessus du plateau de départ.

Mode pédale semi-automatique : après avoir appuyé sur la pédale, la potence change de plateau et presse.

Mode automatique : après avoir appuyé sur la pédale, la potence change de plateau et presse. En fin de décompte de « la minuterie après pressage », elle change automatiquement de plateau et presse à nouveau. Ainsi de suite jusqu'à un appui sur l'icône STOP ou sur la pédale ou BP vert pour interrompre le cycle automatique.

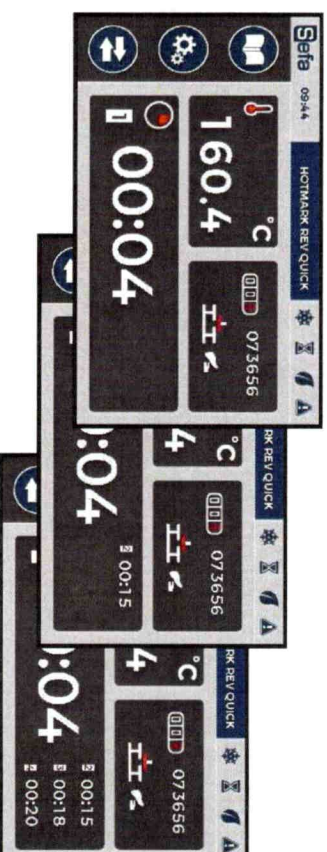


b) Nombre de minutes



Il est possible de choisir une seule minuterie, 2 minutes ou 4 minutes différentes et paramétrables.

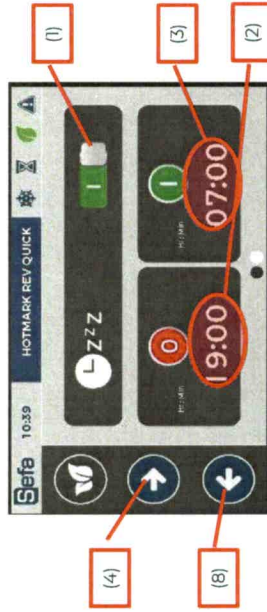
Lorsque l'on règle 2 ou 4 minutes, la première minuterie peut fonctionner au-dessus du plateau de gauche ou du plateau de droite. Elle gardera cette position tant que l'on n'arrête pas volontairement ou par l'apparition d'un alarme-événement. Au prochain départ de cycle, la prochaine minuterie sera la première. Chaque minuterie est indépendante de la position de travail.



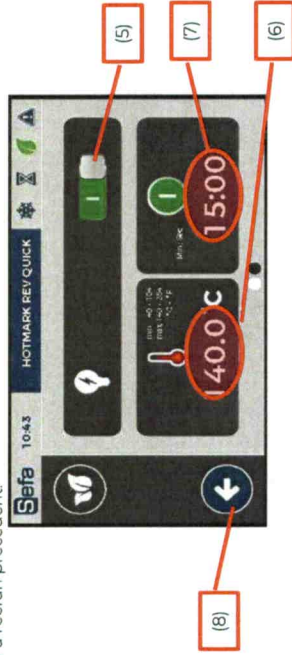
Liste d'alarmes/événements



Alarme 01 : Sonde PT100		Perte de signal de la sonde (capteur ou câble). La régulation de chauffe est instantanément désactivée.
Alarme 02 : Surchauffe Température supérieure à 220°C		Lecture de température supérieure à 230°C. La régulation de chauffe est instantanément désactivée.
Alarme 03 : Sécurité plateau déclenchée		La détection est immédiate. La régulation de chauffe et le pressage sont instantanément désactivés.
Alarme 06 : Capteur haut pressage non atteint		Signal non détecté après 5 secondes. Résulte d'une panne capteur, d'une absence d'alimentation d'air comprimé, d'un blocage mécanique...
Alarme 07 : Capteur bas pressage non atteint		Signal non détecté après 5 secondes. Résulte d'une panne capteur, d'une absence d'alimentation d'air comprimé, d'un blocage mécanique...
Alarme 08 : Capteur droite rotation non atteint		Signal non détecté après 5 secondes. Résulte d'une panne capteur, d'une absence d'alimentation d'air comprimé, d'un blocage mécanique...
Alarme 09 : Capteur gauche rotation non atteint		Signal non détecté après 5 secondes. Résulte d'une panne capteur, d'une absence d'alimentation d'air comprimé, d'un blocage mécanique...
Alarme 10 : Pb COM.		Communication entre la carte puissance et la carte écran interrompue. Contacter votre revendeur
Alarme 13 : Changement d'unité de température (Celsius ou Fahrenheit)		Température réelle à l'extérieur de l'intervalle "ΔT température message non bloquant"
Alarme 13 : Capteurs gauche ou droite non atteint. Mouvement impossible.		Il s'active lorsque l'opérateur appuie sur la pédale ou sur les boutons verts alors que la presse n'est pas au-dessus d'un plateau.



- (1) Mode veille prolongé ON/OFF.
- (2) Réglage de l'heure de mise en veille.
- (3) Réglage de l'heure de remise en chauffe.
- (4) Page suivante : veille courte.
- (5) Mode veille courte ON/OFF.
- (9) Température de veille courte.
 - a. Minimum : 40°C ou 104°F.
 - b. Maximum : 140°C ou 284°F.
- (6) Période après laquelle la machine se met en veille lorsqu'il n'y a eu aucun appui sur les boutons poussoir verts ou la pédale, aucun appui sur l'écran ou une sortie active (cycle pressage).
- (7) Retour à l'écran précédent.



La mise en veille courte fera baisser la température au bout d'un temps d'inactivation. (passe de cycle, pas de toucher sur l'écran) Le programme affiche la page de veille pour indiquer sa mise en veille. La luminosité diminue et oscille légèrement.

En ce qui concerne la température, en mode éco, il est impossible de demander une température inférieure au point de consigne de la recette en cours. En mode veille, il est impossible de demander une température supérieure à la température du mode éco.

Pour sortir des modes économie d'énergie en cours, un toucher sur l'écran est suffisant et désactive le mode (Bouton sur « 0 »)

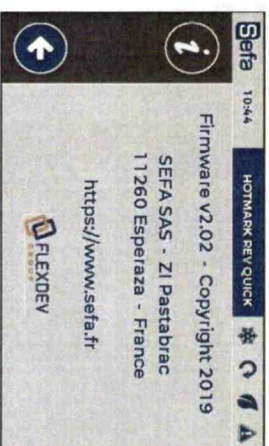
g) Date/Heure

- (1) Permet de régler la date
- (2) Permet de régler l'heure
- (3) Réglage de la date
- (4) Format 12H AM/PM
- (5) Retour à l'écran MENU



h) Information

Nom du Fabricant - Version Firmware.



8. DIAGNOSTICS

Pour connaître l'état des entrées / sorties de l'automate.

Depuis cette page tous les cycles de fonctionnement sont possibles en appuyant sur la pédale et les boutons verts.

Arrêt possible par l'appui du bouton



Aucune action possible. Cet écran est utilisé pour le dépannage et l'évaluation des états des capteurs et des actionneurs. Le SAV peut demander à l'opérateur de l'afficher lors d'une intervention téléphonique par exemple.

- 1) Entrées
- 2) Sorties
- 3) Température en ° Celsius ou ° Fahrenheit
- 4) Alarme en cours : accès page récapitulatif alarmes
- 5) Retour page précédente



g) Alarmes et Avertissements

Si un défaut est détecté, la machine est en STOP / défaut.



L'écran type suivant apparaît :



Appuyez sur la zone rouge pour acquitter le défaut et la page de travail s'affiche.

Appuyez sur la zone orange pour acquitter le défaut et la page de travail s'affiche.

CONSEILS D'INTERVENTION RAPIDES



Toutes réparations de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique et pneumatique arrêtées).
Le plateau chauffant, peut occasionner des brûlures. L'opérateur doit s'assurer que la température de celui-ci est inférieure à 25°C sur l'afficheur, avant toute manipulation.

SYMPTOMES	PANNES POSSIBLES	DEPANNAGE
La machine ne s'allume pas	La prise n'est pas branchée L'interrupteur n'est pas connecté L'arrêt d'urgence est activé L'afficheur est défaillant	Vérifier votre réseau et si la machine y est reliée. Mettre l'interrupteur général M/A sur 1. Tourner le bouton rouge pour déclencher l'arrêt d'urgence Vérifier si les câbles ne sont pas abîmés (court-circuit éventuel)
Le plateau ne chauffe plus	La résistance est défectueuse Problème due à l'automate Valeur de température trop basse	Vérifier les connexions et l'état des fils électriques. Pour démonter le plateau chauffant, prendre contact avec votre revendeur. Voir les messages affichés sur l'écran et prendre contact avec votre revendeur. Pour modifier cette valeur, voir chapitre 5
Le plateau surchauffe	Problème due à la sonde ou à la régulation de température	Voir les messages affichés sur l'écran et prendre contact avec votre revendeur.
La minuterie ne décompte pas	Le détecteur placé sur un vérin n'est pas activé ou est défectueux Problème automate	Vérifier sa position. Vérifier ses connexions. Le changer si nécessaire Voir les messages affichés sur l'écran et se reporter au manuel ou contacter votre revendeur.
Le plateau ne descend pas	Fuite sur le vérin L'électro distributeur ou le régulateur proportionnel sont défectueux	Vérifier les joints et tous les raccords. Recouper l'extrémité des tuyaux. Prendre contact avec votre revendeur. Vérifier ses raccords. Prendre contact avec votre revendeur pour éventuellement le changer. Vérifier si la pression de votre réseau est opérationnelle.
Le plateau ne remonte pas	L'électro distributeur est défaillant Fuite sur le vérin	Vérifier ses raccords. Prendre contact avec votre revendeur pour éventuellement le changer. Vérifier les joints et tous les raccords. Prendre contact avec votre revendeur.
Le plateau reste en position basse après pressage	Manque air comprimé	Vérifier le réseau d'air comprimé.

INDEX

CONDITIONS DE GARANTIE.....	1
INDEX.....	2
CARACTERISTIQUES.....	3
GENERALITES.....	4
UTILISATION.....	6
1 SECURITE.....	6
a) Symboles internationaux.....	6
b) Points importants.....	6
c) Dispositifs de sécurité présents sur la machine.....	6
d) L'arrêt d'urgence.....	6
e) Carter de sécurité.....	7
f) Vérification du fonctionnement du dispositif de sécurité.....	7
g) Après un arrêt d'urgence.....	7
h) Notices.....	7
2. INSTALLATION DE LA MACHINE.....	7
3. DEMARRAGE.....	9
4. ECRAN DE CONTROLE.....	11
5. REGLAGES.....	12
a) Température.....	12
b) Minuteries.....	12
c) Compteurs et Modes.....	12
d) Vitesse de rotation.....	13
6. DESCRIPTION DU CYCLE DE FONCTIONNEMENT.....	13
a) Pour Duplex LITE.....	13
a) Pour Duplex PRO.....	13
b) Pour Duplex AIR PRO.....	13
7. PARAMETRES.....	14
a) Bannière.....	14
b) Clavier numérique.....	14
c) Recettes.....	15
Les flèches DROITE et GAUCHE permettent de sélectionner une recette qui a déjà été créé. Une fois choisi, veuillez sélectionner le profil du matériel qui va être pressé entre les 3 proposés (TEXTILE, RIGID et DTG). Une fois cela fait, appuyez sur la flèche en bas à droite pour revenir au menu principal.....	15
Si vous voulez créer une nouvelle recette, il suffit d'appuyer sur le CRAYON. Choisissez lui un nom et appuyez sur la flèche en bas à droite pour valider. Sélectionnez le profil à presser et appuyez une nouvelle fois sur la flèche bleue en bas à droite de l'écran pour valider votre choix.....	15
d) Menus de réglages et diagnostic.....	16
e) Réglages ergonomie.....	17
f) Mode énergie (mode ECO & mode veille).....	17
g) Date/Heure.....	19
h) Information.....	19
8. DIAGNOSTICS.....	20
a) Alarmes et Avertissements.....	20
b) Nombre de minuteries.....	22
9. CYCLE DE FONCTIONNEMENT.....	22
a) Mode de fonctionnement.....	22
b) Nombre de minuteries.....	22
10. MEMBRANES.....	23
a) Montage.....	23
b) Activation.....	24
IMPLANTATION DU MATÉRIEL.....	25
SCHEMA ELECTRIQUE DUPLEX PRO.....	29
SCHEMA PNEUMATIQUE DUPLEX PRO.....	30
SCHEMA ELECTRIQUE DUPLEX LITE.....	31

SCHEMA PNEUMATIQUE DUPLEX LITE.....32

SCHEMA ELECTRIQUE DUPLEX AIR PRO.....33

SCHEMA PNEUMATIQUE DUPLEX AIR PRO.....34

MAINTENANCE.....35

PIECES SOUMISES A L'USURE.....36

CONSEILS D'INTERVENTION RAPIDES.....37

JOURNAL D'ENTRETIEN.....38

CARACTERISTIQUES

Caractéristiques	193 kg
Poids en ordre de marche	
Hauteur	751 mm
Profondeur	1005 mm
Largeur	1071 mm
Dimensions du plateau	400 x 500 mm
Alimentation électrique	220/240 V Monophasé + Terre 50/60 Hz
Puissance	3200 W
Ampérage	14A
Alimentation pneumatique	4 bars minimum - 8 bars Maximum
Pressage	2 à 7,5 bars - 7,5 bars obligatoire pour plateaux membrane
Conflage membrane (DUPLEX AIR PRO)	0,5 bar maxi plateaux pressés
Régulateur électronique de température	
Précis à	+/- 1% de la température maxi.
Régable de	0 à 220 °C
Minuterie électronique	
Précis à	+/- 1%
Régable de	0s à 59min 59sec
Conditions d'utilisation	
But	Inférieur à 70 dB (A)
Température ambiante d'utilisation	De 10°C à 35°C
Hygrométrie	Inférieure à 90%
Effort de pressage max	925 dan

Document non contractuel : en fonction des progrès techniques, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits.

PIECES SOUMISES A L'USURE

Lors de toute commande, préciser la description, la référence et la quantité

Référence	Description	Quantité
MATERIEL ELECTRIQUE		
CAR-CE C	CARTE PUISSANCE COMPLETE DE REGULATION	1
AFF-CE 4/3	CARTE AFFICHEUR AVEC ECRAN CAPACITIF COULEUR 4/3 POUR COMPLETE	1
SON-PT100 IV	SONDE DE TEMPERATURE	1
RES-500X400-3200W	RESISTANCE MICA 400X500 3200W	

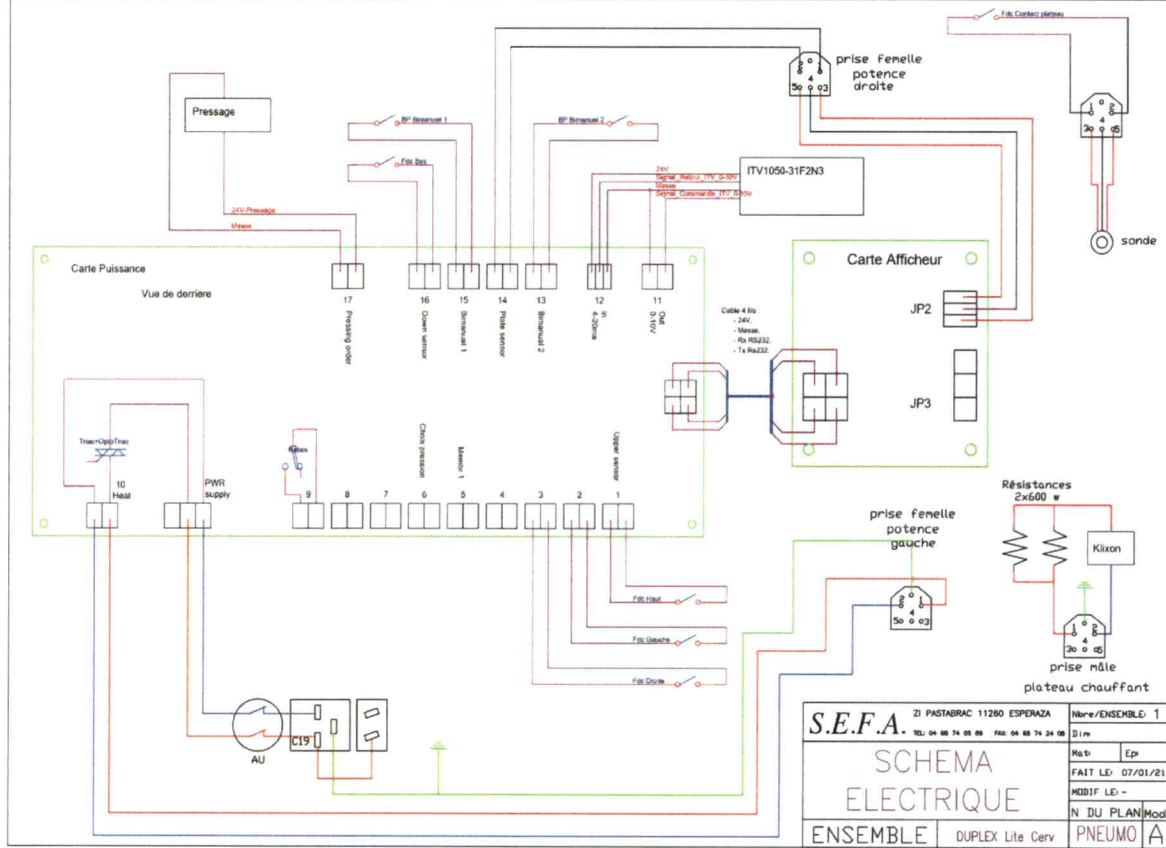
MATERIEL PNEUMATIQUE

VER-SM20	VERIN Ø125 C80 (AIR PRO)	1
VER-SM25	VERIN Ø125 C100 (PRO & LITE)	1
VER-SM23	VERIN Ø40 C200 (PRO & AIR PRO)	1
FIL-013	FILTRE	1
ELE-SM8	ELECTRODISTRIBUTEUR 24V	1

HABILAGE PRESSE

MOU-455	MOUSSE 9,53mm 400X500	2
TOI-4050	TOILE TEFLON 400X500	1
HOU-4555	HOUSSE NOMEX POUR PLATEAUX MEMBRANE	2
HOU-50	HOUSSE NOMEX POUR PLATEAUX INFÉRIEURS CLASSIQUES	2
PLA-MEM4050	MEMBRANE SILICON PERPÉCÉE	2
MOU-405	MOUSSE 3,2mm MEMBRANE	2

SCHEMA ELECTRIQUE DUPLEX AIR PRO



UTILISATION

Il est recommandé de lire attentivement "la notice d'utilisation" avant de commencer toute opération de pressage.
La presse devra être utilisée par une personne habilitée et ayant été informée des risques pouvant être occasionnés par une mauvaise utilisation du matériel.
Les réglages (pneumatiques, électriques et mécaniques) effectués par nos techniciens en atelier ainsi que les sécurités implantées sur la machine ne doivent en aucun cas être modifiés. Sinon, la société SEFA se dégage de toutes responsabilités sur d'éventuels problèmes liés à la dite machine.

1. SECURITE

CET APPAREIL EST CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ PAR UN SEUL UTILISATEUR

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ

a) Symboles internationaux



ARRÊT



MARCHÉ

SURFACE CHAUDE



DANGER, AVERTISSEMENT

RISQUE D'ELECTROCUTION



b) Points importants

Se munir des Equipements de protection individuelle E.P.I. (gants et lunettes par exemple)
Ne pas toucher les parties chaudes de l'appareil pendant l'utilisation.
Ne pas mettre les mains entre les plateaux une fois que l'appareil est allumé.
Lors d'un acte de manutention, s'assurer que l'opérateur ne risque rien en terme de brûlure, d'électrocution ou autres.
Effectuer une inspection quotidienne de la machine avant de démarrer la production.
Dans la zone entourant la machine, s'assurer de l'absence de toute personne avant de démarrer.
Si la machine ne fonctionne pas correctement, couper immédiatement l'alimentation en énergie et chercher la cause (voir chapitre « Maintenance » du manuel).



c) Dispositifs de sécurité présents sur la machine

Les protections et les dispositifs de sécurité ne doivent pas être modifiés.
Ils doivent être remontés en cas de dépose éventuelle pour la maintenance.
Ils doivent être maintenus en place et en état lors du fonctionnement normal.
La DUPLEX PRO est équipée de systèmes de sécurité protégeant l'opérateur de tout risque de pincement.
Les principaux éléments de sécurité sont :

d) L'arrêt d'urgence

Situé sur la face avant de la machine : si l'opérateur l'actionne, il met la machine hors tension.

e) Carter de sécurité

Au-dessus de la plaque chauffante supérieure se trouve deux interrupteurs à languette. Ce système permet d'empêcher les risques de pincement et d'écrasement de l'opérateur. Si le système détecte un obstacle, le plateau chauffant remonte, la rotation est désactivée immédiatement et la presse se met en mode sécurité.

Il faut appuyer sur la zone rouge de la page « Alarme », positionner la potence au-dessus d'un des plateaux inférieurs et appuyer sur la pédale pour que la machine soit à nouveau fonctionnelle.



f) Vérification du fonctionnement du dispositif de sécurité

Essayer l'arrêt d'urgence et le carter de sécurité quotidiennement.

g) Après un arrêt d'urgence

Afin de relancer le fonctionnement nominal, vérifier si aucun autre problème ne réside sur la machine. Déverrouiller l'arrêt d'urgence en tournant la partie rouge : la machine se réinitialisera automatiquement.

h) Notices

Il vous est fourni lors de la livraison de la machine, de la documentation technique sur les composants utilisés. Veuillez en prendre connaissance avant toutes manipulations de la machine SEFA.

2. INSTALLATION DE LA MACHINE

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ



Ne pas manipuler la machine par les plateaux !

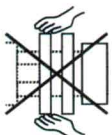
Couper les sangles de la caisse et dévisser les vis qui tiennent le couvercle et la cloche.

Retirer le couvercle puis la cloche de la caisse.

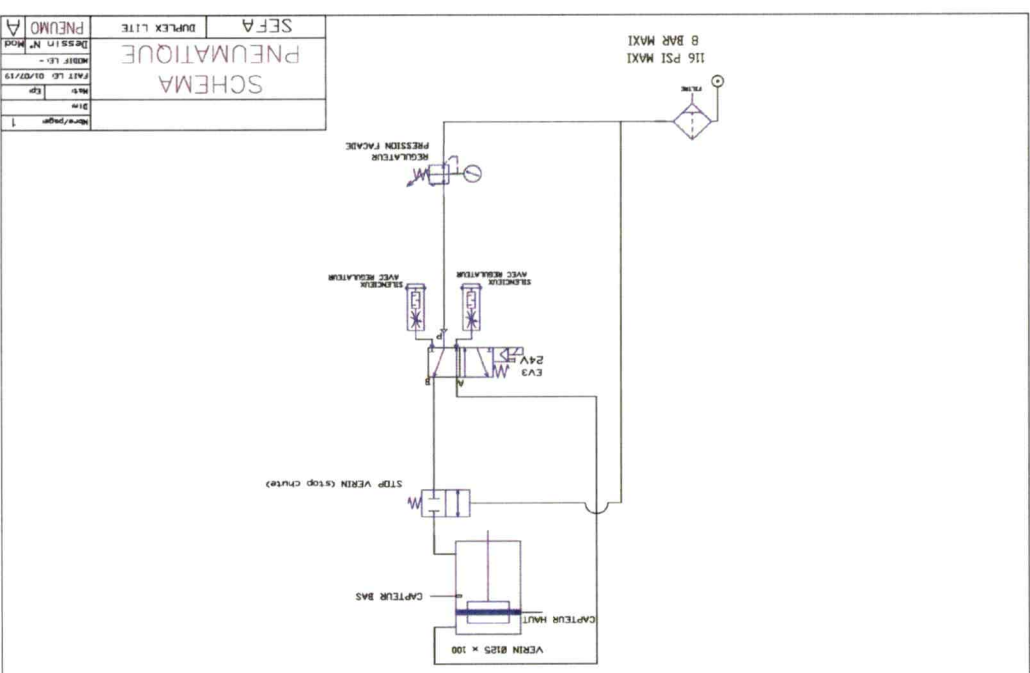
Retirer le sachet plastique protégeant la machine.

Retirer les tirefonds qui fixent la machine sur sa palette.

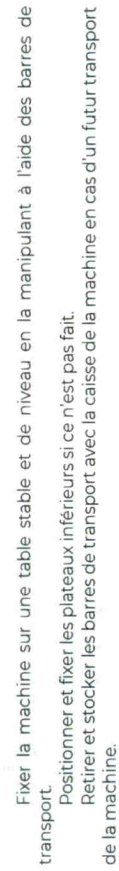
Après avoir retiré l'emballage, retirer la vis de sécurité à l'aide de la clé Allen 4 fournie.



SCHEMA PNEUMATIQUE DUPLEX LITE



Centrer la machine entre les deux postes.

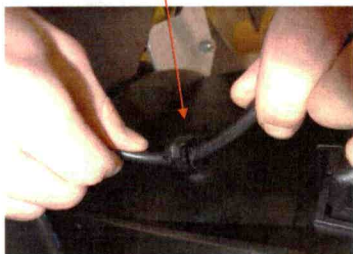


3. DEMARRAGE

Alimenter en air comprimé la machine. Le compresseur doit fournir au minimum 4 bars.
Installer une vanne de séparation cadenable de l'énergie pneumatique.
Alimenter en électricité la machine grâce au cordon d'alimentation fourni.
Positionner le bouton à l'arrière de la poignée sur « 1 » et vérifier que le bouton d'arrêt d'urgence à l'avant de la poignée est déverrouillé. Clipper le câble tel que décrit ci-dessous :



Placer le câble d'alimentation
face à l'encoche

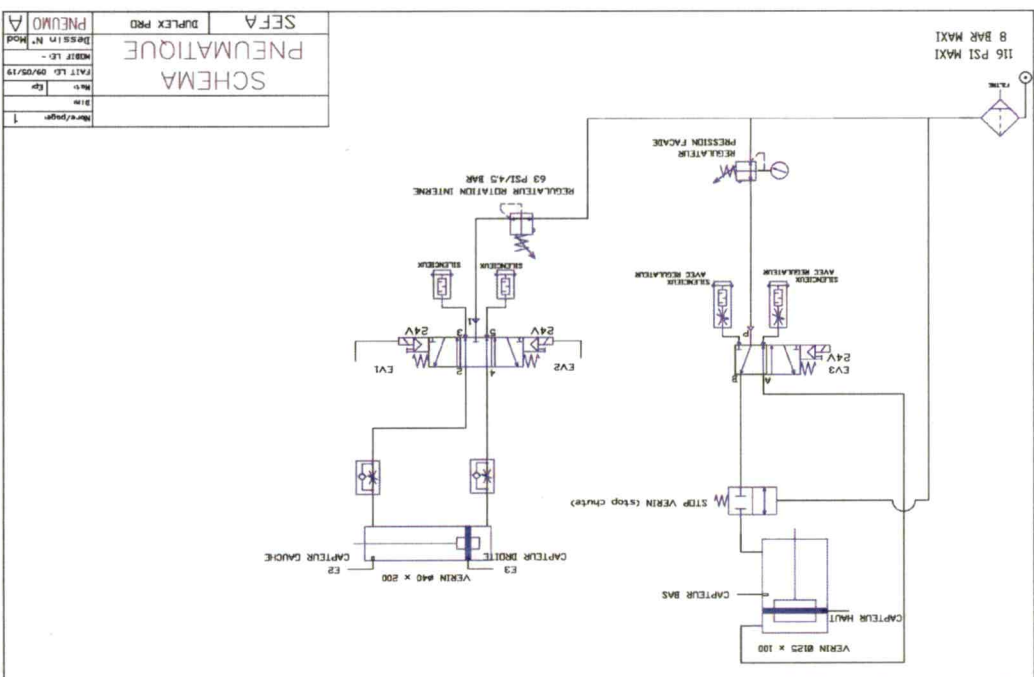


Pousser le câble fort jusqu'à entendre un « clac »

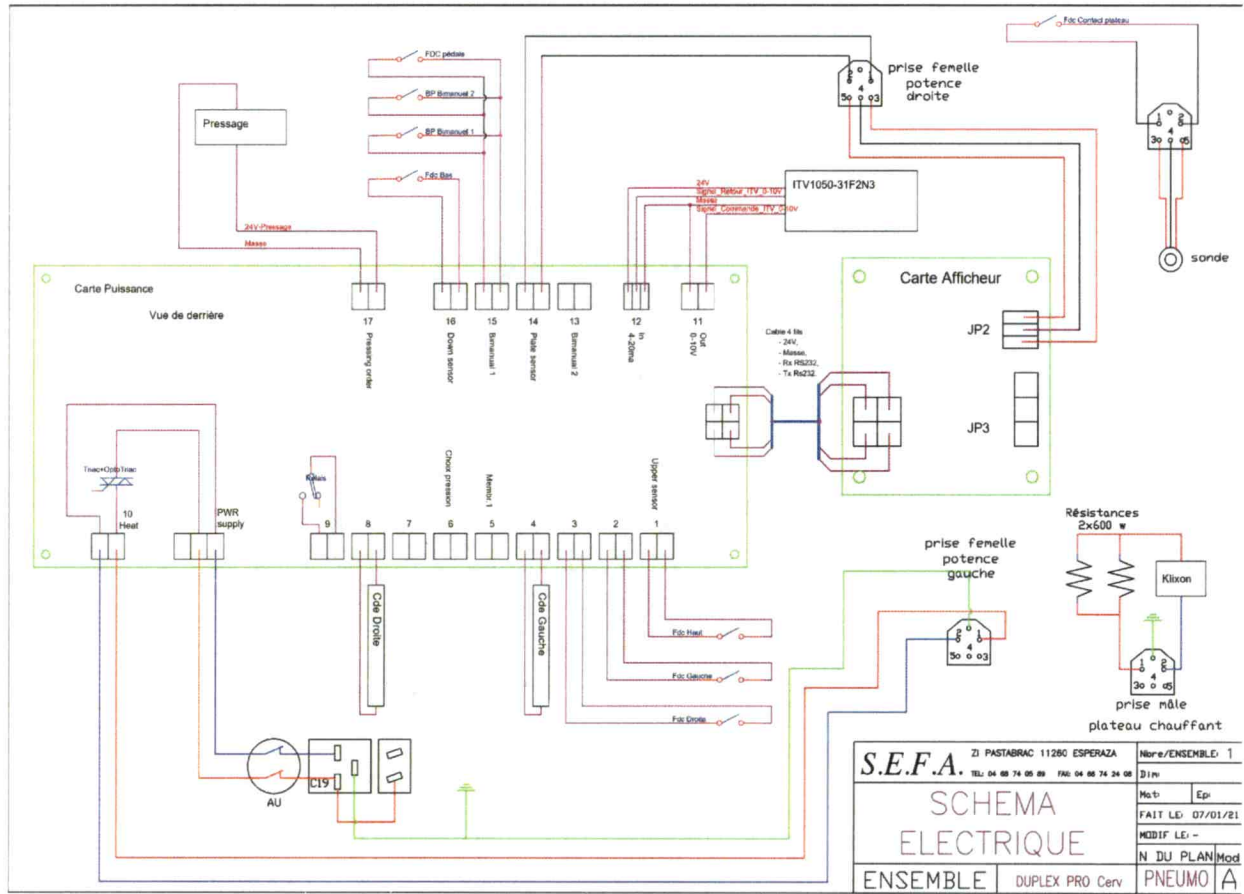


Votre câble est à présent fixé

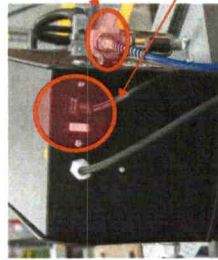
SCHEMA PNEUMATIQUE DUPLEX PRO



SCHEMA ELECTRIQUE DUPLEX PRO



Mettre la machine sous tension en basculant l'interrupteur général qui se trouve à l'arrière de la machine.



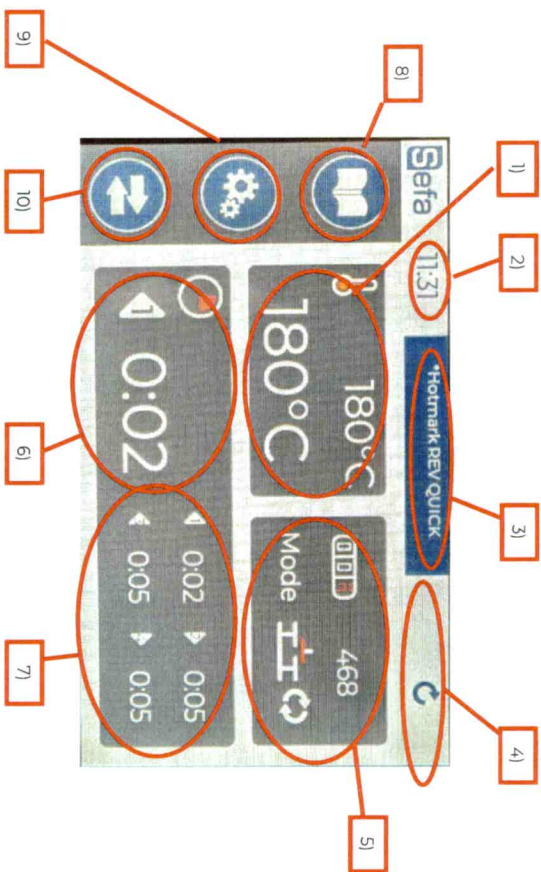
Raccord réseau
pneumatique

Raccord réseau
électrique
230VAC-20A

L'écran tactile affichera la page du panneau de contrôle.

Cette machine doit être utilisée par du personnel qualifié. Lors de la mise sous tension, la régulation de température, l'automate programmable et les alimentations électriques sont sous tension.

4. ECRAN DE CONTRÔLE



- 1) Température mesurée et consigne de température réglable de 0 à 220 ° C
- 2) Heure
- 3) Nom recette active
- 4) Barre d'état (Chauffe - Cycle - Mode veille - Alarmes)
- 5) Compteur Journalier / Mode de fonctionnement
- 6) Minuterie en cours
- 7) Minuteries à venir (4 minuteries possibles)
- 8) Minuterie à venir (4 minuteries possibles)
- 9) Touche pour accéder à l'écran des menus (réglages et diagnostic)
- 10) Bouton Changement Poste à l'arrêt - STOP en cycle

Les boutons verts départ cycle et la pédale permettent la mise en route du cycle de pressage. Cette action est possible uniquement dans cette page.
Pour l'arrêt deux modes existent :

1) Bouton STOP : Le plateau chaud monte et la presse cesse de bouger.

2) Appui sur la pédale ou bouton verts : le plateau remonte, se déplace au poste opposé et stoppe.



Intérieur du coffret membranes

